GUIDE D'UTILISATION de la meule à tronçonner 76 mm (3 po) 25 000 tr/min, 100 mm (4 po) 20 000 tr/min, 115 mm (4,5 po) 12 000 tr/min, 125 mm (5 po) 12 000 tr/min et 152 mm (6 po) 10 000 tr/min

Informations importantes à propos de la sécurité

Lire, comprendre et observer toutes les consignes de sécurité de ce guide avant d'utiliser cet outil.
Conserver ce guide pour référence ultérieure.

Utilisation prévue

Cet outil pneumatique est destiné à être utilisé avec les meules de grosseurs appropriées de Type 1 et Type 41 pour tronçonner le métal. L'outil ne doit être utilisé qu'à ces fins et dans les limites de ses capacités nominales inscrites. Seuls les accessoires spécifiquement recommandés par 3M doivent être utilisés avec cet outil. Une utilisation ou des accessoires impropres pourraient créer des conditions dangereuses.

Ne pas utiliser l'outil dans l'eau ni dans des conditions excessivement humides.

Ne pas utiliser de meules à tronçonner dont la vitesse maximale de rotation est inférieure à celle nominale marquée sur l'outil.

Explication des mots indicateurs

⚠ **MISE EN GARDE :** Indique une situation potentiellement dangereuse pouvant, si elle est ignorée, entraîner des dégâts matériels et/ou des blessures graves, voire la mort.

⚠ **ATTENTION :** Indique une situation potentiellement dangereuse pouvant, si elle est ignorée, entraîner des dégâts matériels et/ou des blessures superficielles.

Lire les fiches techniques santé-sécurité (FTSS) avant d'utiliser les matériaux.
MSDS
Le cas échéant, contacter les fournisseurs des pièces à usiner et des matériaux abrasifs pour obtenir un copie des FTSS.
MISE EN GARDE
L'exposition à la POUSSIERE produite par une pièce à usiner et/ou des matériaux abrasifs peut nuire aux poumons et/ou entraîner d'autres blessures physiques.
Utiliser un dispositif de capture ou d'évacuation de la poussière comme indiqué dans la fiche technique santé-sécurité. Porter un masque antipoussières et un équipement de protection pour les yeux et la peau approuvé par le gouvernement.
L'inobservation de cet avertissement peut nuire sérieusement aux poumons et/ou entraîner d'autres blessures physiques graves.

⚠ MISE EN GARDE

Pour réduire les risques associés à l'impact du produit abrasif, bris de l'outil, bords tranchants, pression dangereuse, rupture, vibrations, bruits :

- Lire, comprendre et observer toutes les consignes de sécurité de ce guide avant d'utiliser cet outil. Conserver ce guide pour référence ultérieure.
- L'entretien de cet outil est réservé à une personne ayant suivi une formation appropriée.
- Observer les conditions de sécurité. L'opérateur doit rester vigilant, porter des vêtements appropriés et ne pas manier l'outillage avec des facultés affaiblies par l'alcool, les médicaments ou la drogue.
- L'opérateur de l'outil et le personnel se trouvant dans l'espace de travail doivent porter des lunettes de sécurité, une protection contre le bruit et un masque antipoussières. Observer la politique de sécurité de l'employeur en ce qui concerne les équipements de protection individuelle, ou la norme américaine ANSI Z87.1, ou encore les normes locales/nationales sur la protection des yeux et autres exigences de protection individuelle.
- Porter un tablier en cuir ou autre vêtement protecteur, adapté au type de travail effectué.
- Ne jamais excéder la pression d'alimentation maximale indiquée (90 psi / 0,62 Mpa / 6,2 bars).
- Toujours porter une protection pour les yeux.
- L'outil ne doit pas être utilisé si des personnes se trouvent à proximité.
- En cas de vibrations ou bruit inhabituels de l'outil en service, cesser immédiatement son utilisation et vérifier si des composantes sont usées ou endommagées (fixations, produit abrasif, etc.). Corriger l'anomalie ou remplacer la composante défectueuse. Si l'outil produit toujours des vibrations ou du bruit inhabituel, le retourner à 3M pour une réparation ou un remplacement. Consulter à ce sujet les directives de garantie.
- Manier cette meule à tronçonner uniquement avec tous les protecteurs et organes de sécurité en place et qui remplissent parfaitement leur rôle.
- Avant la mise en service, vérifier que le protecteur est boulonné adéquatement et qu'il est orienté de façon à protéger l'opérateur contre les fragments.
- Ne pas enlever ou désactiver l'organe de sécurité d'un dispositif de commande Marche-Arrêt.
- Veiller à débrancher l'outil de sa source d'air comprimé avant une réparation, une inspection, un entretien ou un nettoyage, et avant de changer le produit abrasif.
- Utiliser uniquement les pièces de retenue et les porte-meule fournis par 3M.

⚠ MISE EN GARDE

- Avant la mise en service, ou si l'outil est tombé ou bloqué, inspecter les pièces de retenue et les porte-meule pour déceler toute ébréchure, fissure, ou autre dommage. Vérifier que le produit abrasif est bien fixé. Si des éléments sont endommagés, les remplacer par un produit abrasif, une pièce de retenue ou un porte-meule neufs disponibles auprès de 3M.
- Avant la mise en service, vérifier le bon état des pièces de retenue, des porte-meule et du produit abrasif. S'ils sont endommagés, remplacer par un produit abrasif, une pièce de retenue ou un porte-meule neufs disponibles auprès de 3M.
- Ne jamais neutraliser la commande de sécurité Marche-Arrêt et la bloquer sur Marche.
- Utiliser uniquement les fixations recommandées par 3M; s'informer auprès de 3M sur les caractéristiques exigées de ces pièces.
- Si l'outil se bloque, l'éteindre et le débloquer. S'assurer que le produit abrasif est fixé correctement.
- Ne pas utiliser la meuleuse tronçonneuse pour un meulage latéral.

Pour réduire les risques d'éraflures, de brûlures, de coupures, de mutilation, éviter les chocs et d'être happé :

- Ne jamais poser ni utiliser d'arêtes tranchantes ou de meules à tronçonner sur une meule à rectifier les matrices (elle n'a pas de protecteur).
- Garder les mains, les cheveux et les vêtements éloignés de la pièce tranchante de l'outil.
- Porter des gants de sécurité adéquats lorsque l'on manie l'outil.
- Lorsque l'outil est en service, ne toucher sous aucun prétexte les pièces en rotation.
- Ne pas forcer l'outil ni exercer une pression excessive sur la pièce usinée.

Pour réduire les risques associés aux vibrations :

- En cas de douleur ou de malaise au poignet ou à la main, arrêter sans délai le travail et consulter un médecin. Le travail et les gestes répétitifs, ainsi qu'une trop longue exposition aux vibrations peuvent causer des tendinites de la main ou du poignet.

Pour réduire les risques causés par les bruits intenses :

- Toujours porter une protection pour les yeux, les oreilles, ainsi qu'un masque antipoussières lorsqu'on manie l'outil. Observer la politique de sécurité de l'employeur en ce qui concerne les équipements de protection individuelle, ou la norme américaine ANSI Z87.1, ou encore les normes locales/nationales sur la protection des yeux et autres exigences de protection individuelle.

Pour réduire les risques d'incendie ou d'explosion :

- Ne pas manier l'outil dans un milieu susceptible d'explosion, c.-à-d. là où il y a des liquides ou matières combustibles, des gaz ou de la poussière. Les abrasifs qui travaillent le métal produisent des étincelles, risquant d'enflammer la poussière ou les vapeurs inflammables.

Pour réduire les risques d'ingestion de poussière toxique, et l'exposition des yeux/de la peau :

- Porter une protection appropriée de la peau et des voies respiratoires, ou prévoir une ventilation conforme à la fiche technique santé-sécurité qui accompagne le produit sur lequel on travaille.

Pour réduire le risque de tension dangereuse :

- Cet outil n'est pas isolé contre les décharges; ne pas le mettre en contact avec des sources d'alimentation électrique.

⚠ ATTENTION!

Pour réduire le risque de cinglage :

- S'assurer que la conduite d'air est résistante à l'huile et que sa capacité nominale convient à la pression de service.
- Ne pas utiliser les outils dont les conduites d'air ou raccords sont desserrés ou endommagés.

Pour réduire le risque des accessoires qui se détachent :

- Avant de manier l'outil, poser avec soin le produit abrasif et les fixations en observant les directives, pour s'assurer qu'ils sont solidement en place.

Pour réduire le risque de rupture dangereuse à cause de la pression :

- Ne pas oublier qu'une conduite ou raccord mal posé peut se décrocher soudainement sous la pression et provoquer un cinglage.

NOMENCLATURES DES PIÈCES DE LA MEULE À TRONÇONNER N° 20233, 3 po 25 000 tr/min et 20234, 4 po 20 000 tr/min et 20236 6 po 10 000 tr/min

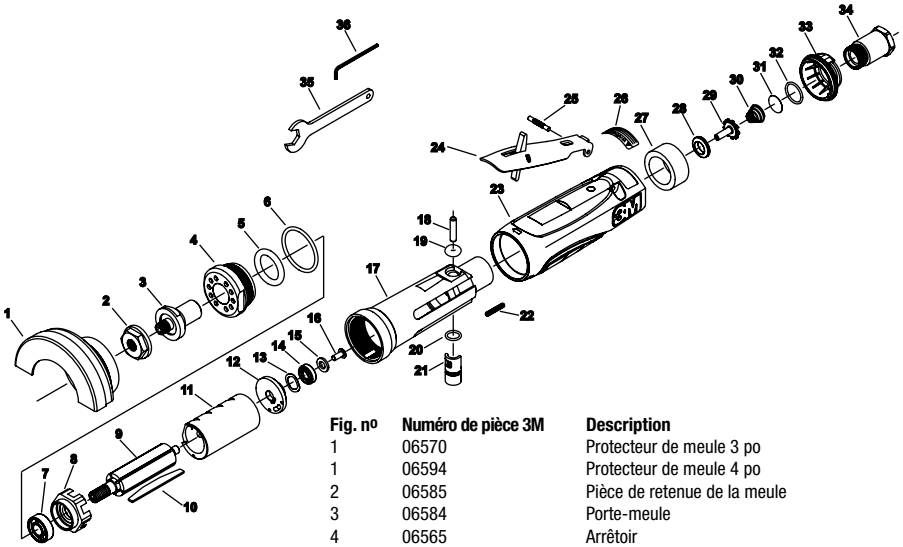

Fig. nº	Numéro de pièce 3M	Description
1	06570	Protecteur de meule 3 po
1	06594	Protecteur de meule 4 po
2	06585	Pièce de retenue de la meule
3	06584	Porte-meule
4	06565	Arrêtoir
5	06579	Joint torique 7/8 po x ¼ po x 3/16 po
6	06609	Joint torique
7	06510	Roulement à billes 3/8 po x 7/8 po x 9/32 po
8	06639	Flasque frontale
9	06561	Rotor
10	06643	Aube, jeu de 5
11	06563	Cylindre (25 000 tr/min)
11	06601	Cylindre (20 000 tr/min)
12	06560	Flasque arrière
13	06527	Rondelle ondulée 0,440 po X 0,618 po X 0,008 po
14	06508	Roulement à billes
15	06567	Rondelle 0,251 po x 0,468 po x 0,063 po
16	06568	Vis à tête ronde no 8-32 X 3/8 po
17	06638	Boîtier
18	06558	Tige Torr, 3/16 po x 7/8 po
19	06543	Joint torique
20	06511	Joint torique
21	06556	Régulateur
22	06501	Vis, 6-32 x 3/4 po sans tête à six pans creux
23	06598	Couvercle du boîtier
24	06642	Levier
25	06559	Goupille rigide cannelée, 1/8 po X 7/8 po Type E
26	06566	Étiquette d'avertissement
27	06557	Silencieux
28	06552	Siège du registre
29	06553	Registre
30	06554	Ressort à lames dégressives
31	06555	Filtre
32	06608	Joint torique, 1/16 po X 5/8 po X 3/4 po
33	06604	Déflecteur rotatif de refoulement
34	06605	Douille d'entrée
34	06607	Douille d'entrée, 3/8 po NPT (4 po)
35	06522	Clé 7/8 po
36	06610	Clé hexagonale 3/16 po

NOMENCLATURE DES PIÈCES DE LA MEULE À TRONÇONNER D'ANGLE, N° 20243 4,5 po 12 000 tr/min, 20235 5 po 12 000 tr/min

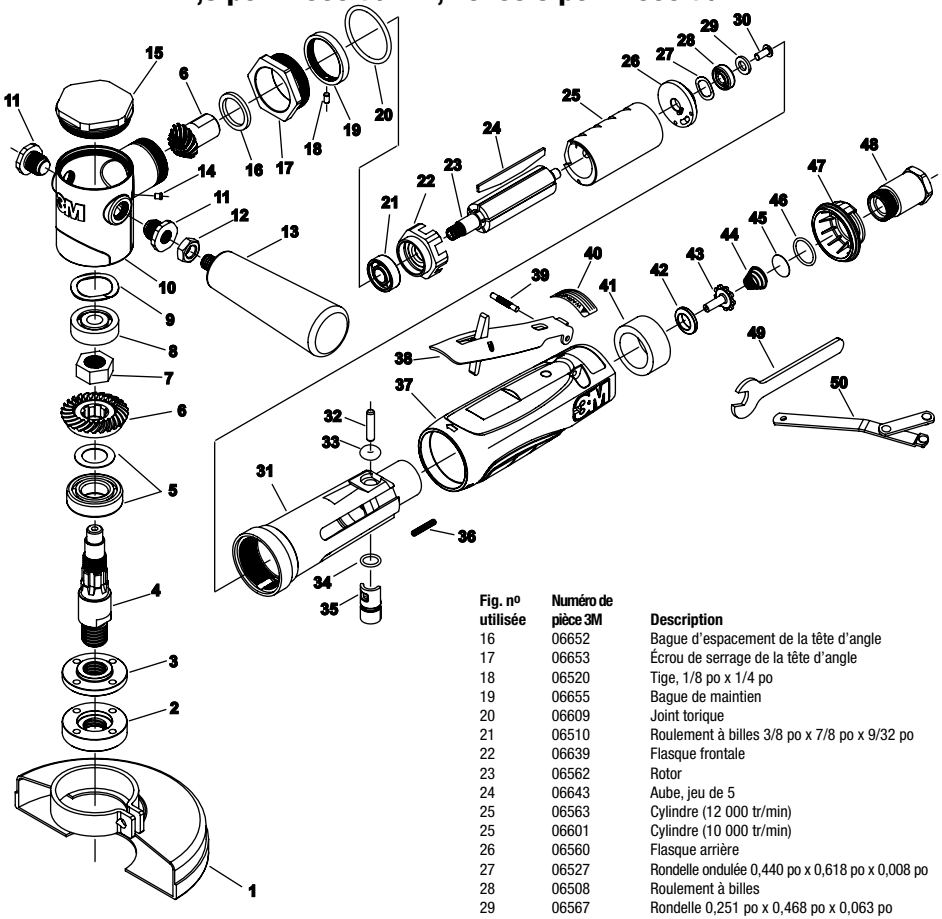

Fig. nº	Numéro de pièce 3M	Description
1	06597	Protecteur de meule 4,5 po
1	06595	Protecteur de meule 5 po
1	06596	Protecteur de meule 6 po
2	06590	Pièce de retenue de la meule
3	06589	Porte-meule
4	06651	Broche de sortie
5	06648	Cale d'engrenage et roulement à billes
6	06644	Engrenage conique à denture spirale
7	06504	Écrou autofreiné à insert élastique 9/16 po-18
8	06542	Roulement à billes
9	06550	Rondelle ondulée
10	06649	Tête d'angle robuste
11	06654	Bouchon fileté à tête hexagonale (2)
12	06503	Contre-écrou
13	06526	Poignée
14	06523	Embout de graissage
15	06650	Capuchon de la tête d'angle
16	06652	Bague d'espacement de la tête d'angle
17	06653	Écrou de serrage de la tête d'angle
18	06520	Tige, 1/8 po x 1/4 po
19	06655	Bague de maintien
20	06609	Joint torique
21	06510	Roulement à billes 3/8 po x 7/8 po x 9/32 po
22	06639	Flasque frontale
23	06562	Rotor
24	06643	Aube, jeu de 5
25	06563	Cylindre (12 000 tr/min)
25	06601	Cylindre (10 000 tr/min)
26	06560	Flasque arrière
27	06527	Rondelle ondulée 0,440 po x 0,618 po x 0,008 po
28	06508	Roulement à billes
29	06567	Rondelle 0,251 po x 0,468 po x 0,063 po
30	06568	Vis à tête ronde no 8-32 x 3/8 po
31	06638	Boîtier
32	06558	Tige Torr, 3/16 po x 7/8 po
33	06543	Joint torique
34	06511	Joint torique
35	06556	Régulateur
36	06501	Vis, 6-32 x 3/4 po sans tête à six pans creux
37	06598	Couvercle du boîtier
38	06642	Levier
39	06559	Goupille rigide cannelée, 1/8 po x 7/8 po Type E
40	06566	Étiquette d'avertissement
41	06557	Silencieux
42	06552	Siège du registre
43	06553	Registre
44	06554	Ressort à lames dégressives
45	06555	Filtre
46	06608	Joint torique, 1/16 po x 5/8 po x 3/4 po
47	06604	Déflecteur rotatif de refoulement
48	06607	Douille d'entrée, 3/8 po NPT (4 po)
49	06524	Clé 5/8 po
50	06544	Clé pour écrous cylindriques à ouverture réglable

Configuration/Caractéristiques des produits :

Modèle n°	Poignée latérale	Taille de la meule	Vitesse tr/min	Poids net du produit kg (lb)	Hauteur mm (po)	Longueur mm (po)	*Niveau sonore dBA Pression (Puissance)	**Niveau de vibration m/s^2 (pi/s^2)	**Incertitude K m/s^2
20233	S.O.	3 po	25,000	0,95 (2,09)	76,2 (3,00)	196 (7,75)	83,5 (95,1)	11,1 (36,5)	4,44
20234	S.O.	4 po	20,000	1,02 (2,25)	82,5 (3,25)	196 (7,75)	83,5 (95,1)	19,8 (65,1)	7,92
20243	Oui	4 1/2 po	12,000	1,49 (3,30)	133 (5,25)	222 (8,75)	83,5 (95,1)	8,1 (26,6)	3,24
20235	Oui	5 po	12,000	1,57 (3,47)	133 (5,25)	222 (8,75)	83,5 (95,1)	8,1 (26,6)	3,24
20236	Oui	6 po	10,000	1,67 (3,69)	133 (5,25)	222 (8,75)	83,5 (95,1)	8,1 (26,6)	3,24

* Niveaux sonores déclarés; mesures prises en conformité avec la norme EN ISO 15744:2002.
** Niveaux de vibration déclarés en conformité avec EN12096; mesures prises conformément à la norme EN ISO 8662-4;1997.
Les valeurs de bruit et de vibration inscrites au tableau ont été établies par des essais en laboratoire, conformes aux codes et normes déclarés; elles ne représentent pas une évaluation suffisante du risque pour toutes les circonstances d'exposition. Ainsi, les valeurs mesurées dans un milieu de travail particulier peuvent être supérieures aux valeurs déclarées. Les valeurs d'exposition réelles et le niveau de risque ou de danger pour une personne varient selon chaque situation : le milieu environnant, la méthode de travail de l'opérateur, la pièce qui est usinée, l'aménagement du poste de travail, la durée de l'exposition et la condition physique de l'opérateur. En conséquence, 3M décline toute responsabilité à la suite de l'utilisation, comme référence, des valeurs déclarées au lieu des valeurs réelles d'exposition pour évaluer le danger auquel une personne est exposée.

Mode d'emploi et d'entretien

Cette meule est destinée à être utilisée comme outil à main. Il est recommandé à l'opérateur de se tenir bien d'aplomb sur un sol ferme, le corps stable et l'outil bien en main. S'attendre à ce que l'outil produise un effet de torsion. Voir la section « POUR VOTRE SÉCURITÉ ».

Utiliser une alimentation en air lubrifiée et propre; la pression d'air mesurée à l'outil (en service, le levier enfoncé à fond) doit être de 6,2 bars (90 psig). Conseils pour la conduite d'air comprimé homologuée : 10 mm (3/8 po) de diamètre, longueur maximale de 8 m (outil avec meule à couper de 3 po); 12,7 mm (1/2 po) de diamètre, longueur maximale de 8 m (outils avec meule à couper de 4 po et plus). Se référer à la figure 1 pour brancher l'outil à la source d'air. Ne pas brancher l'outil au circuit d'air comprimé en l'absence d'un robinet de sectionnement d'accès facile. Il est en outre fortement recommandé de poser un filtre à air, un régulateur et un lubrificateur (FRL) (Figure 1) pour alimenter l'outil en air propre, lubrifié et à la bonne pression. Toujours utiliser un régulateur de pression d'air pour l'outil en service lorsque la pression d'alimentation excède la pression nominale de l'outil. S'informer auprès de son marchand d'outillage sur les caractéristiques d'un tel équipement. Si ce genre d'équipement n'est pas utilisé, l'outil doit alors être lubrifié manuellement. À ces fins, débrancher la conduite d'air, puis verser 2 à 3 gouttes d'huile de graissage pour moteurs pneumatiques dans l'entrée de la conduite (côté arrivée d'air). Huiles appropriées : lubrifiant 3M™ pour outils pneumatiques, réf. 20451; Kosan FK-20 de Fuji; ALMO 525 de Mobil. Rebrancher l'outil à l'alimentation d'air, puis le faire tourner à bas régime quelques secondes pour favoriser une bonne lubrification. Lors d'un usage fréquent, lubrifier l'outil tous les jours ou en cas de baisse de régime ou perte de puissance. La pression d'air recommandée à l'outil en service est de 6,2 bars (90 psig), ce qui évite de dépasser la vitesse de rotation maximale. L'outil peut être utilisé à des pressions inférieures, mais ne doit jamais excéder 6,2 bars (90 psig). Le rendement de l'outil à une pression plus basse sera évidemment inférieur.

Taille minimale recommandée pour la conduite d'air		Longueur de conduite maximale recommandée		Pression d'air		
10 mm	3/8 po	8 mètres	25 pieds	Pression de service maximale	6,2 bar	90 psig
12.7 mm	1/2 po			Pression minimale recommandée	S.O.	S.O.

Graisser la tête d'angle toutes les 6-8 heures de service avec de la graisse de haute qualité aux propriétés suivantes :
-Tenue en haute et basse températures
-Stabilité au cisaillement
-Protection anti-usure
-Faible viscosité pour les applications à régime élevé
-Coefficient de frottement très bas
Fuchs Renolit AX S2 ou l'équivalent est recommandé. S'informer auprès du fournisseur de lubrifiants pour un pistolet graisseur et de la graisse.

Pour votre sécurité

1. Lire toutes les directives avant de mettre l'outil en service. L'opérateur doit avoir suivi une formation complète sur son utilisation et avoir pris connaissance de ces consignes de sécurité.
2. Le régime du moteur doit être vérifié périodiquement (à la relève de l'équipe de travail).
3. S'assurer que l'outil est débranché de l'alimentation d'air. Sélectionner la meule à tronçonner appropriée; la fixer sur l'arbre à l'aide de la pièce de retenue et du porte-meule fournis avec l'outil. Veiller à centrer la meule sur le porte-meule avant de visser l'écrou de serrage de la meule. Ne pas serrer de façon excessive la pièce de retenue, ce qui pourrait casser la meule.
4. Toujours porter l'équipement de sécurité exigé pendant le maniement de l'outil.
5. Toujours débrancher l'alimentation d'air avant de poser, régler ou retirer la meule à tronçonner.
6. Toujours se tenir bien d'aplomb et avoir l'outil bien en main, en prévoyant l'effet de torsion qu'il produira.
7. Utiliser uniquement les pièces de rechange homologuées 3M.
8. Toujours s'assurer que la pièce usinée est fixée solidement en place et qu'elle est immobile.
9. Vérifier périodiquement le bon état de la conduite et des raccords. Ne pas transporter l'outil par la conduite; prendre soin de ne pas mettre l'outil en marche lorsqu'on le transporte branché à l'alimentation d'air.
10. La poussière est parfois très inflammable. Garder l'espace de travail propre.
11. Après l'entretien ou un nouvel accouplement de l'outil, vérifier que sa vitesse de rotation maximale n'est pas dépassée et qu'il ne vibre pas de façon excessive.
12. Ne jamais excéder la pression d'air maximale recommandée. Observer les recommandations à propos de l'équipement de sécurité.
13. Avant de poser sur l'arbre une meule à tronçonner, vérifier toujours que sa vitesse maximum indiquée est égale ou supérieure au régime nominal de l'outil.
14. L'outil n'est pas isolé électriquement. Ne pas l'utiliser en cas de contact possible avec un équipement sous tension, des conduites de gaz ou d'eau.
15. Redoubler de vigilance avec les pièces mobiles et tenir à distance les vêtements, cravates, cheveux, chiffons et objets suspendus flottants. Si un objet est happé, couper immédiatement l'arrivée d'air pour éviter tout contact avec les pièces en mouvement.
16. Garder aussi les mains éloignées de la meule en rotation.
17. Si l'outil semble mal fonctionner, cesser immédiatement de l'utiliser et prévoir un entretien ou une réparation.
18. Ne pas laisser l'outil tourner en roue libre sans prendre au préalable des précautions pour protéger les personnes ou les objets en cas de rupture de la meule.
19. Relâcher immédiatement le levier de démarrage en cas d'interruption de pression; ne pas essayer de redémarrer tant que l'anomalie n'a pas été corrigée.
20. Ranger l'outil après utilisation dans un endroit propre, sec et sans débris, de façon à ne pas endommager la meule.
21. Serrer la pièce usinée de manière à ce que la fente de coupe reste à une largeur constante ou augmente progressivement pendant le travail.
22. L'espace de travail doit être bien éclairé.
23. Recycler ou jeter l'outil en conformité avec les réglementations locales.

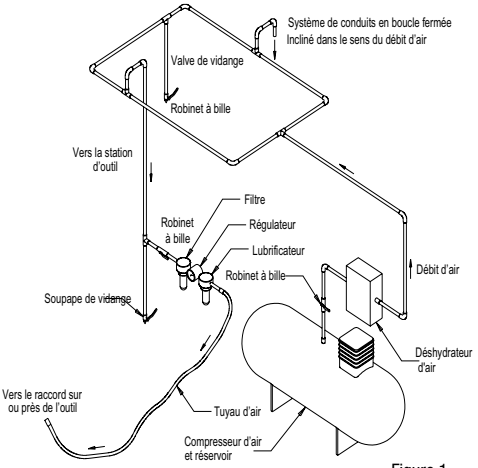

Figure 1

Meules à tronçonner 3M™

Les meules à tronçonner 3M™ sont conçues pour être utilisées sur les meuleuses tronçonneuses 3M™. La meuleuse tronçonneuse no 20235 est destinée aux meules abrasives de 5 po de diamètre (125 mm). Lors de la pose d'une meule abrasive neuve, s'assurer que son diamètre réel n'est pas supérieur à 127,50 mm, ni inférieur à 122,50 mm.

Le catalogue d'accessoires ASD 61-5002-8098-9 et le catalogue Fantastic Finishes & More 61-5002-8097-1 de 3M contiennent des accessoires et pièces de rechange.

Meuleuses tronçonneuses Retrait et mise en place des meules à tronçonner sur l'outil

1. Débrancher la conduite d'air de l'outil.
2. Fixer la broche avec la clé hexagonale (meuleuses de 3 et 4 po) ou avec la clé à fourche (meuleuses de 4,50, 5 et 6 po).
3. La broche en place, desserrer dans le sens antihoraire la pièce externe de retenue de la meule avec la clé à fourche (meuleuses de 3 et 4 po) ou avec les clés pour écrous cylindriques à ouverture réglable (meuleuses de 4,50, 5 et 6 po).
4. Retirer la meule à tronçonner de l'outil, puis inspecter le filetage de l'arbre (nulle trace de débris, ni dommage).
5. Placer la meule neuve sur l'arbre, son orifice centrale alignée sur la lèvre de centrage du porte-meule.
6. Fixer la broche avec la clé appropriée, puis resserrer la pièce de retenue de la meule (sens horaire). Veiller à ne pas serrer de façon excessive la pièce de retenue, ce qui pourrait endommager la meule.

Utilisation du produit : les déclarations, informations et recommandations techniques données dans ce guide reposent sur des essais ou une expérience que 3M juge fiables. Néanmoins, plusieurs facteurs indépendants de la volonté de 3M peuvent affecter l'usage et le rendement d'un produit 3M dans une application particulière, notamment les conditions d'utilisation du produit 3M, sa durée d'utilisation et le milieu environnant dans lequel il est utilisé. Puisque ces facteurs dépendent uniquement de la connaissance et de la volonté de l'opérateur, il est primordial que ce dernier évalue le produit 3M pour savoir s'il convient à un usage particulier et à la méthode d'application souhaitée.

Garantie et dédommagement limités : 3M garantit cet outil contre les défauts de pièces et de main-d'œuvre, en utilisation normale, pendant un (1) an à compter de la date d'achat. IL N'EXISTE AUCUNE AUTRE GARANTIE 3M, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER : LES GARANTIES IMPLICITES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'APTITUDE À UN EMPLOI PARTICULIER; LES GARANTIES IMPLICITES À L'ISSUE D'UNE NÉGOCIATION, D'UN USAGE OU D'UNE PRATIQUE DE COMMERCE. L'utilisateur a la responsabilité de déterminer si l'outil 3M est adapté à un usage particulier et convient à l'application choisie pour cet outil. Cet outil doit être manié en conformité avec le mode d'emploi, les consignes de sécurité et autres procédures applicables donnés dans le guide d'utilisation, sinon sa garantie sera sans effet. 3M n'aura pas l'obligation de réparer ou remplacer une pièce ou un outil défectueux dans les cas suivants : usure normale, maintenance insuffisante ou incorrecte, mauvais nettoyage, aucune lubrification, milieu de fonctionnement impropre, installations inadéquates, erreur ou utilisation fautive de l'opérateur, transformation ou modification, maniement sans précaution, manque d'entretien raisonnable, accident. En cas de défectuosité de l'outil ou de l'une de ses pièces pendant la période de garantie, la seule obligation de 3M sera, à sa discrétion, la réparation ou le remplacement de l'outil, ou encore le remboursement de son prix d'achat.

Responsabilité limitée : sauf lorsque cette limitation n'est pas autorisée par la loi, 3M et le vendeur ne pourront être tenus responsables des pertes ou dommages (directs, indirects, particuliers ou accessoires) causés par un produit 3M, quelle que soit la théorie juridique invoquée, y compris : garantie, contrat, négligence, responsabilité sans faute.

Recourir à la garantie : contacter son détaillant pour présenter un recours conforme aux restrictions indiquées ci-dessus. À noter que les recours de garantie sont sous réserve de l'autorisation du fabricant. Veillez à conserver votre reçu en lieu sûr. Celui-ci devra accompagner la demande, présentée dans les 12 mois suivant la date d'achat.

Réparation du produit après l'expiration de la garantie

3M ne fournit pas de service de réparation après l'expiration de la garantie.

Déclaration CE de conformité

CE

Nom du fabricant : 3M , Abrasives Systems Division
Adresse du fabricant : 3M Center, Building 223-6N-02
St Paul, MN É.-U. 55144

Déclare par la présente que les machines décrites ci-dessous sont conformes aux exigences essentielles en vigueur en matière de santé et sécurité de la norme « Directive Machinerie 98/37/CE », ainsi qu'à s

Descriptions : Ponceuse à ", pince ¼ po
Ponceuse à ", pince ¼ po
Ponceuse à pince ¼ po
Ponceuse à ", pince 6 mm
Ponceuse à ", pince 6 mm
Ponceuse à pince 6 mm

Numéros de modèles : 20

Renvoi ou conformité, pertinents en tout ou partie, aux normes suivantes :

EN ISO 12100-1:2003 EN ISO 12100-2:2003	Sécurité des machines. Concepts de base, principes généraux de conception – Terminologie de base et principes techniques
EN 792-8:2001	Outils motorisés à main, non électriques – Normes de sécurité – Partie 8 : Ponceuses et Polisseuses
EN 792-9:2001	Outils motorisés à main, non électriques – Normes de sécurité – Partie 9 : Meules à rectifier
EN 983:1996	Sécurité des machines. Normes de sécurité pour les systèmes et composantes hydrauliques – Outils pneumatiques
EN ISO 14121-1:2007	Sécurité des machines. Principes d'évaluation des risques
EN ISO 28662-1:1992	Outils motorisés portatifs manuels – Mesure des vibrations à la poignée – Partie 1 : Généralités
EN ISO 8662-8:1997	Outils motorisés portatifs manuels – Mesure des vibrations à la poignée – Partie 8 : Polisseuses et ponceuses orbitales et pendulaires rotatives
EN ISO 8662-13:1997	Outils motorisés portatifs manuels – Mesure des vibrations à la poignée – Partie 13 : Meules à rectifier
EN ISO 15744:2002.	Outils motorisés à main, non électriques. Code de mesure du bruit. Méthode d'ingénierie (catégorie 2)

Nom complet du responsable.

Stefan A. Babirad **Poste :** Directeur technique

Signature : …… **Date :** ……

© 3M 2008
3Mest une marque de commerce de 3M Company.